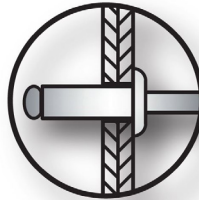


KÄYTTÖOPAS



Sileä niittiporan sovitin # TB7 Pro
Paino: 1000g

MADE IN CHINA

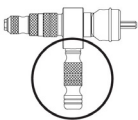


Lue käyttöopas
ennen käyttöä



VAROITUS

Lue ja ymmärrä käyttöohjeet ennen käyttöä ja anna ohjeet aina käyttäjälle.



Sivukahva asennetaan löysästi päärunkoon eikä se ole irrotettavissa. Ota huomioon, että päärunko ja sivukahva ovat suunnitteluominaisuus.



VAROITUS

Kun niittaat tulee molempien käsien pidettävä kiinni pora- ja sivukahvasta tukevasti, jotta ne kestävät vääntömomenteja vastakkaisiin suuntiin. Turvallisuuden ja niittaustoimintojen paremman hallinnan vuoksi tulee niittasovitin ajaa koko ajan alhaisella nopeudella <20 kierrosta minuutissa, ja mitä alhaisempi, sitä parempi. Häätilanteessa lopeta poraus heti.

Tuote ohjeet



- 1.1 Käytä turvallisuuden vuoksi riittäviä ANSI-hyväksytyjä kumipäälysteisiä paksuja hanskoja, suojalaseja ja muita tarvittavia suojarusteita
- 1.2 Asenna sileä niittiporansovitin poran istukkaan ja lukitse se tiukasti;
- 1.3 Kytke pora hitaan porauksen tilaan ja siirrä maksimimomenttiin asti;
- 1.4 Tarkista ja varmista, että käytettävät niitit eivät ylitä Y-rajaa;
- 1.5 Tarkista ja varmista, että nenäkappale on oikein ja tiukasti kiinnitetty
- 1.6 Pora vastaa tai ylittää suositellun minimivääntömomentin



Kriittistä

Min. Vääntömomentin viitetaulukko
(Vääntömomentti mitattu alhaisella nopeudella <20 rpm)

Sileän niitin koko	materiaali	Suositteltava porakoneen minimin vääntömomentti (N.M)	Suositteltava porakoneen minimin vääntömäärä (lbf.ft)
6,4 mm (1/4")	rakenteet	22	16,225
	teräs/teräs	17	12,5375
6,0 mm (7/32")	teräs/teräs	16	11,8
	alumiini/teräs	12	8,85
4,8 mm (3/16")	rakenteet	14	10,325
	ruostumaton teräs	12	8,85
4,0 mm (5/32")	ruostumaton teräs	10	7,375
	teräs/teräs	9	6,6375
3,2 mm (1/8")	ruostumaton teräs	7	5,1625
	teräs/teräs	6	4,425
2,4 mm (3/32#)	ruostumaton teräs	4	2,95
	teräs/teräs	3	2,2125
2,4 mm (3/32")	ruostumaton teräs	4	2,95
	teräs/teräs	3	2,215

Huom: Yllä olevat tiedot, jotka on tallennettu valmistajan laboratoriotestien perusteella, ovat viitteellisiä. Käytä moottoriporaa, jonka vääntömomentti on suurempi kuin pienin vertailumomentti.



VAROITUS! Älä käytä ruuvinväännintä ajotyökaluna!



VAROITUS! Niitettävät esineet tulee aina kiinnittää turvallisesti!



Kriittistä

Y < 10 MM
(Y < 3/8")

Niitin porasovittimen iskuraja on <21 mm. Vaaditaan tarkistamaan ja varmistamaan, että Y on alle 10 MM (3/8"). Sovittimen käyttö ei ole sallittua missään tapauksessa jos Y > 10 mm.



VAROITUS! Sivukahva voi kääntyä ympäri ja osua mihin tahansa esineeseen, joka on sen ulottuvilla, käsi mukaan lukien. Pidä sivukahvaa ja poraa tukevasti kun poraat sovittimella. Poraa aina adapterilla hitaalla nopeudella. Katkaise hätätilanteessa poraus heti!



Kääntyy ympäri



HUOMIO! Jatkuva käyttö kuumentaa merkittävästi päärunkoa. Varoitus kuuma pinta.



Ajonopeus <20rpm tai pienempi

KRIITTINEN! Vaihda pora hitaalle nopeudelle ja käsittele sen pyörimisnopeutta <20 RPM. Matalalla nopeudella hallitset paremmin poran- ja niittaussovitinta ja parannat kiinnityksen laatua. Hätätilanteessa sammuta pora heti!



Ravista poistaaksesi tukkeuma



TÄRKEÄÄ

Jos kara on juuttunut, ravista jotta tukos poistuisi. Katso kohta "3. Vianmääritys" saadaksesi lisätietoja.



Kiristä kaikki osat turvallisesti



TÄRKEÄÄ

Kiristä kaikki osat tiukasti paikalleen, kun vaihdat varaosia ja/ tai kun osien löysyyntymistä esiintyy. Osien löysyyntyminen voi johtaa juuttuneeseen karaan tai työkalun toimintahäiriöihin.

2. Käyttöohjeet:

2.1 Aseta sileä niitti esiporattuun reikään;

2.2 Poraa sileä niitin sovitin sisäisen männän asettamiseksi eteenpäin suurimpaan asentoon ja kohdista se suoraan karaan. Työnnä nenäkappale kosketuksiin niitin varren kanssa;

2.3 Käännä poraus suunta ja pidä sivukahvaa ja poraa tukevasti, käynnistä pora ajonopeudella <20 kierrosta minuutissa, kunnes kara on työnnetty pois;

2.4 Ohjaa nenäkappale alas ja käännä poran kierto vapauttaaksesi kulutetun karan. Jos kara juuttuu katso lisäinformaatio kohdasta "3. Vianmääritys"



Turvallisesti kiinnitetty



2.1



Turvallisesti kiinnitetty



2.2



Turvallisesti kiinnitetty



2.3

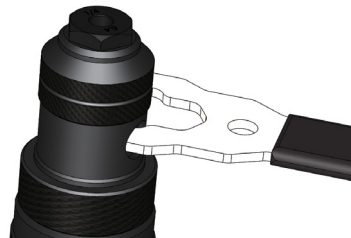
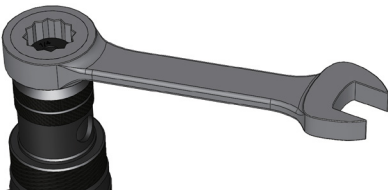


2.4

3. Vianmääritys:

Ongelma	Mahdolliset aiheuttajat	Ratkaisu
Juuttunut kara	Nenäkappaleen löystyminen	Kiristä nenäkappale pakkaukseen kuuluvalla jakoavaimella. Nenäkappaleen löystyminen voi johtaa karan tukokseen ja/tai työkalun toimintavikaan. Tarkista ja varmista, että se on kiristetty kunnolla runkoon ennen jokaista käyttöä.
	Etuholkin löystyminen	Kiristä etuholkki paikalleen jakoavaimella ja kiristä sitten lukitusrengas. Etuholkin löystyminen voi johtaa karan tukokseen ja/tai työkalun toimintavikaan. Tarkista ja varmista, että se on kiristetty kunnolla runkoon ennen jokaista käyttöä.
	Viallinen nenäkappale	Vaihda yhden koon suurempaan nenäkappaleeseen.
	Liian suuri niitti	Jos niitin koko on pienempi kuin 6,4 mm (1/4"), vaihda käyttämään yhden koon isompaa nenäkappaletta, ravista sitten käytetty kara ulos. Varmista, että nenäkappale ja etuholkki on kiinnitetty kunnolla päärunkoon, ajamäntä eteenpäin suurimpaan asentoonsa, kun sovitin antaa ääntä ja ravista sitten käytettyä karaa poistaaksesen.
	Epämuodostunut tai saastunut kara	Jos niitin koko on pienempi kuin 6,4 mm (1/4"), vaihda käyttämään yhden koon nokkakappaletta nykyistä suurempaan, ravista sitten käytetty kara ulos. Varmista, että nenäkappale ja etuholkki on kiinnitetty kunnolla päärunkoon, aja kara eteenpäin suurimpaan asentoonsa, kun sovitin antaa ääntä ja ravista sitten käytettyä tuuria. Tämä täytyy tehdä varovasti sillä sisämännän letkut sisältää esiasennetut jouset. Muista kiristää kaikki osat kunnolla paikalleen.

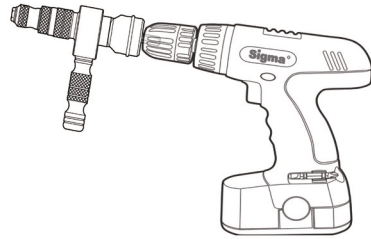
4. Kunnossapito



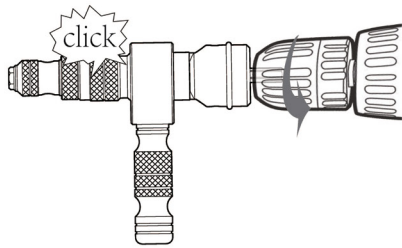
Kiristä kaikki osat tiukasti paikalleen, kun vaihdat varaosia tai kun osien löysyyntymistä esiintyy. Osan/osien löysyyntyminen voi johtaa juuttuneeseen karaan ja/tai työkalun toimintahäiriöihin.



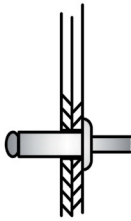
Suosittellaan puhdistusta ja täydentämistä #2 litiumrasvaa (käyttölämpötila -20 ~ 120 °C) tarttumis järjestelmälle joka 2.000 kiinnityksen kohdalla tai aikaisemmin.



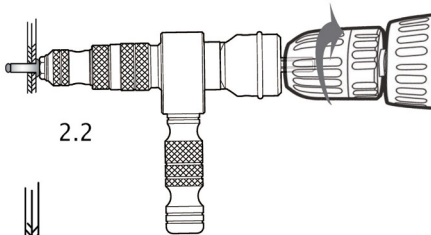
1



2.0



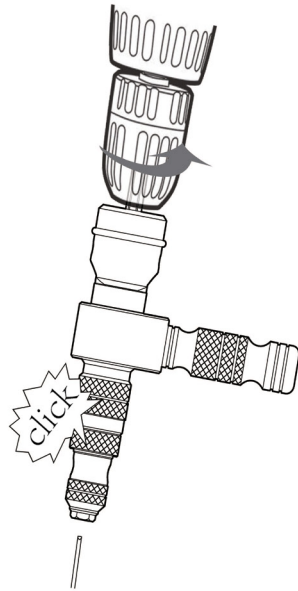
2.1



2.2



2.3



2.4

